

AI 外観検査ソフト Roxy AI

最高の検査 AI を作れるのは検査員。

不良付近をワンクリック！！
アノテーションが圧倒的に簡単！

※アノテーション：不良個所を指し示すこと。



不良付近をクリックしていただく。
パソコンに不慣れな方でも大丈夫！

不良付近をクリック！
少しずれても自動検知なので
精度に問題なし！



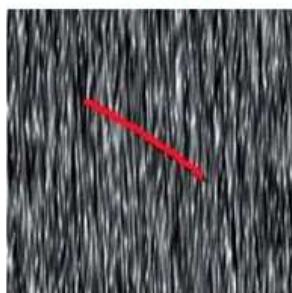
AI の知識は不要！！

一般的なAI検査製品

- ✓ 時間をかけて丁寧に作成
- ✓ 徐々に薄くなる不良などは指定が難しい
- ✓ 精度が出ないときの微調整は試行錯誤



不良個所を囲む



不良個所を塗りつぶす

ずれ・はみ出しにシビア

Roxy AI

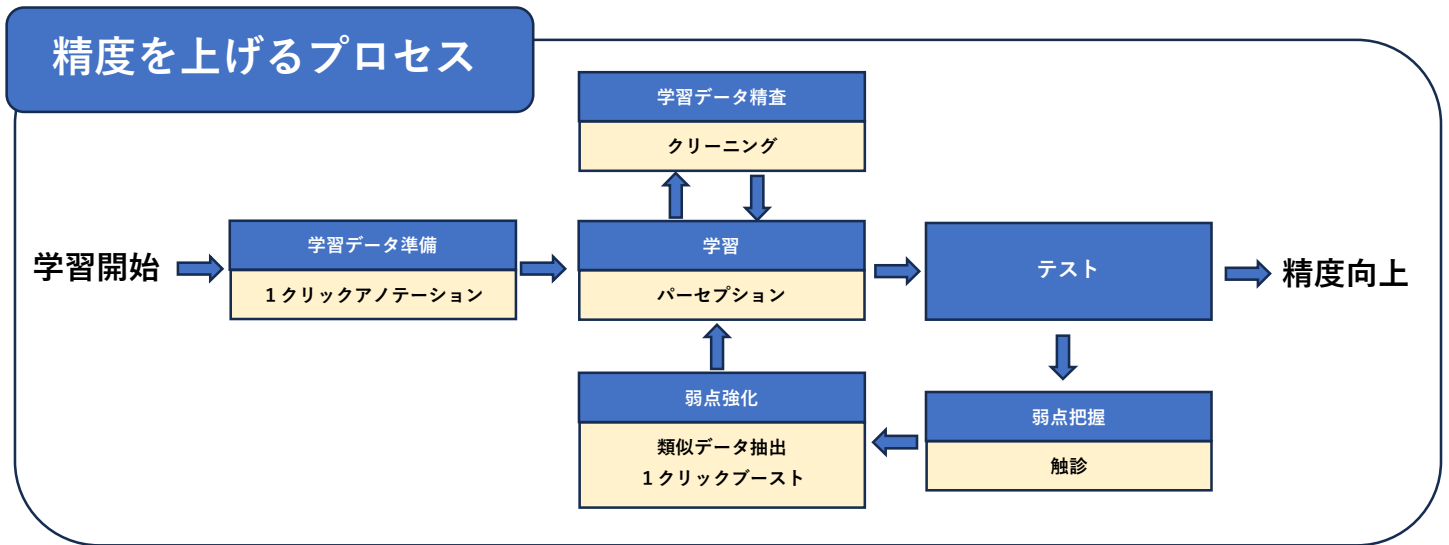
- ✓ 不良付近を1クリックするだけ
- ✓ 誰がやっても同じ精度を実現
- ✓ ミスが発生しにくく、手戻りゼロ



ずれ・はみ出しでも問題なし

万が一間違いがあってもAIが検出

Roxy AIは独自の学習プロセスによって
精度を作りこむ画期的な外観検査製品です。



Roxy AI 導入実績例

業種	検査システム内容
自動車金属 部品製造	<ul style="list-style-type: none"> ✓ ロボットにキーエンス社のラインカメラを持たせ、Lumitrax照明で、金属部品多面を複数画像形式で撮影・AI検査。画像統合機能で、Lumitrax複数画像形式を単一画像に合成し効率的なAI検査実施 ✓ カメラ：キーエンス社VJシリーズカメラ、PLC：キーエンス（KVシリーズ）
自動車部品 金属皮膜 加工	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 加工後部材を高速ベルトコンベアによる複数台エリアカメラ、複数ワークの並列撮影+並列検査、打痕等のAI検出・排出、2 GPUパソコン× 2台で高速処理 ✓ カメラ：東芝テリー社カメラ、PLC：三菱電機（Qシリーズ）
自動車 製造	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 自動車フレームの溶接検査。光切断画像を活用し、高さ情報での正常異常をAIで検知 ✓ カメラ：コアテック社POLASTAR
食品加工・製造	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 加工食品の原材料の異物、変色などをGigEエリアカメラで撮影・AI検出後、不良材料をロボットで吸引排出 ✓ カメラ：パスラー社カメラ（GigE Vision）、制御：ロボットコントローラ（Socket通信）

